

УТВЕРЖДЕНО

Приказом директора
АНО ДПО «ЦДПО»

В.В. Сурвило
от 13.05.2024 № 32

Учебный план по «Программе профессиональной подготовки охранников» (6-го, 5-го и 4-го разряда)

№ п/п	Наименование дисциплины	4 разряд			5 разряд			6 разряд		
		количество часов			количество часов			количество часов		
		всего	в том числе:		всего	в том числе:		всего	в том числе:	
			теоретических	практических		теоретических	практических		теоретических	практических
1	Правовая подготовка	6	4	2(1)	10	7	3(1)	17	12	5(1)
2	Тактико-специальная подготовка	5	2	3(1)	7	3	4(1)	13	7	6(1)
3	Техническая подготовка	3	1	2(1)	3	1	2(1)	3	1	2(1)
4	Психологическая подготовка	3	1	2(1)	7	4	3(1)	7	4	3(1)
5	Огневая подготовка	-	-	-	9	3	6(1)	15	5	10(1)
6	Использование специальных средств	4	1	3(1)	4	1	3(1)	4	1	3(1)
7	Оказание первой помощи	8	3	5(1)	8	3	5(1)	8	3	5(1)
8	Специальная физическая подготовка	4	-	4(1)	4	-	4(1)	4	-	4(1)
9	Противодействие терроризму. Обеспечение анти-террористической защищенности объекта	5	3	2(1)	6	4	2(1)	7	5	2(1)
Промежуточная аттестация		Проводится по каждой дисциплине в форме зачета; время проведения включено в общее время освоения дисциплин (указано в скобках в графах для практических занятий).								
Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)	Проверка теоретических знаний	2	1		2	1		2	1	
	Проверка практических знаний			1			1			1
Итого		40	16	24	60	27	33	80	39	41