

УТВЕРЖДЕНО

Приказом директора
АНО ДПО «ЦДПО»

В.В. Сурвило
от 13.05.2024 № 32



Учебный план по «Программе повышения
квалификации охранников» (6-го, 5-го и 4-го разряда)

№ п/п	Наименование дисциплины	4 разряд			5 разряд			6 разряд		
		количество часов			количество часов			количество часов		
		всего	в том числе		всего	в том числе		всего	в том числе	
			теорети- ческих	практи- ческих		теорети- ческих	практи- ческих		теорети- ческих	практи- ческих
1	Правовая подготовка	1	0,5	0,5(0,5)	4	2	2(0,5)	6	3	3(0,5)
2	Тактико-специальная подготовка	1	0,5	0,5(0,5)	2	1	1(0,5)	2	1	1(0,5)
3	Техническая подготовка	1	0,5	0,5(0,5)	1	0,5	0,5(0,5)	1	0,5	0,5(0,5)
4	Огневая подготовка	-	-	-	4	1	3(0,5)	6	2	4(0,5)
5	Использование специальных средств	1	0,5	0,5(0,5)	1	0,5	0,5(0,5)	1	0,5	0,5(0,5)
6	Оказание первой помощи	1	0,5	0,5(0,5)	1	0,5	0,5(0,5)	1	0,5	0,5(0,5)
7	Противодействие терроризму. Обеспечение антитеррористической защищенности объекта	1	0,5	0,5(0,5)	1	0,5	0,5(0,5)	1	0,5	0,5(0,5)
Промежуточная аттестация		Проводится по каждой дисциплине в форме зачета; время проведения включено в общее время освоения дисциплин (указано в скобках в графах для практических занятий).								
Итоговая аттестация		2	1	1	2	1	1	2	1	1
Итого		8	4	4	16	7	9	20	9	11